



# SWIMMING POOL PAINT



## INSL-X® RUBBER BASED POOL PAINT POOL PAINTING GUIDE

Insl-x® Rubber Based Pool Paint is a premium coating that offers excellent chemical and abrasion resistance. It can be applied over most existing rubber and pliolite based pool paint in good condition. This paint may also be used on bare concrete, marcite, gunite and other masonry surfaces in sound condition. **Note: The application of any paint to a pool surface that is in need of resurfacing, will lead to premature failure of pool paint.**

For this reason, Insl-x® recommends contacting a licensed pool contractor if there are any signs of surface failure such as loose, flaking or chipping marcite, gunite or concrete. This product is not recommended for metal, fiberglass, vinyl lined pools, hot tubs and spas or where the water temperature is above 95 °F (35 °C).

**Important - Before Painting:** Follow all instructions in this brochure and on the product label completely before using this product. Failure to follow these instructions could result in premature paint failure.

### IMPORTANT POOL PAINT TIPS

Do not apply this coating over any epoxy base or water base pool paints. All pool paint should only be applied over the same type of paint which is currently on the pool. To test for the type of coating on the pool, wipe on some Solvent Alcohol and Xylol in an inconspicuous area. If the coating softens under the Alcohol, it is probably a water based coating. If the coating softens under the Xylol, it is probably a rubber base. If there is no softening under either solvent, it is probably an epoxy.

### Do not paint in direct rays of the sun.

Painting a very hot surface in direct sunlight will cause blistering and pinholes due to a rapid evaporation of the solvents in the paint. For best results, paint when the sun's rays are very low and follow the sun's rays around the pool, painting in the shaded areas as much as possible. Most applicators find that getting a coat of paint on the pool very early in the day when the sun is rising and shade is at its greatest is the best approach to the project. The sun is also not very intense at this time. The best time to paint is when the surface temperature is between 50 °F (10 °C) and 85 °F (29.4 °C).

### Do not paint if rain is expected within 4-6 hours.

Dampness, rain, and excessive humidity will retard paint curing time required before filling pool.

### Do not use muriatic acid on any painted surface.

Muriatic acid should only be used if necessary on bare masonry to get a slight profile prior to painting.

### Prepare painted surfaces adequately.

Proper surface preparation is critical to obtaining a satisfactory paint job. There are no shortcuts. Even if the pool has been sandblasted, it will be necessary to follow the cleaning instructions recommendations.

Do not fill pool before paint has cured.

Provide fans and power ventilation while drying. Allow paint to dry for a minimum of 7 days after final coat was applied, before filling pool. For indoor pool allow 14 days drying time before filling the pool. Ventilate and use forced air, fans or blowers, to move static air and remove solvent vapors that will collect in low lying areas. Be sure to direct at least one fan down into the pool as well as across for complete circulation. Solvent vapors are heavier than air and will collect in the pool area and prevent proper curing of the pool coating. This will lead to premature failure.

### SURFACE PREPARATION

Any imperfections such as cracks, holes, and gouges should be filled with proper patching materials suitable for pool use. Acid etch the patch according to manufacturer directions. The pool surface to be painted must be free from all oil, grease, wax, dust, dirt, mildew, suntan oils, and any other foreign contaminant before painting.

### New or Unpainted Concrete Pools:

Pools should not be painted for 60 days after construction is completed in order for concrete to cure completely. Clean, bare concrete surfaces should be acid etched with a 10% muriatic acid solution. (Add 1 gallon of 20 hydrochloric acid to obtain a 10% solution. **Note and precaution: Always pour acid into the water to dilute, NEVER POUR WATER INTO THE ACID TO DILUTE.**)

When acid etching, wear proper protective equipment: Gloves, goggles, mask for fumes, long sleeves, full length pants and non-slip shoes.

Using a plastic sprinkling pail, spread acid solution as evenly as possible. Acid solution will start to bubble slightly (effervesce) as it is working on the surface. When bubbling stops, usually after about 10-15 minutes, hose down with plenty of clean fresh water, making sure all acid solution residue is removed.

Always work in small sections at a time. This will prevent the acid from drying on the surface. This process may have to be repeated several times until the concrete stops reacting when the muriatic acid is applied.

Properly prepared surface should feel like fine sand paper when finished.

The pool must dry thoroughly after cleaning prior to the application of pool paint. A good test to make sure the pool is dry enough for painting is to tape down a 2'x2' piece of clear plastic on bottom of the pool surface and check for condensation after 24 hours. If there is condensation under the plastic, the pool is not dry enough to paint. Pool must dry for at least 7 days after cleaning before paint can be applied.

### Previously Painted Concrete Pools:

The pool surface to be painted must be free from all oil, grease, wax, dust, dirt, mildew, suntan oils, and any other foreign contaminant before painting. All loose scaling or peeling paint or badly deteriorated surfaces must be sand blasted for proper paint removal and preparation. All holes, cracks, surface breaks or gouges must be prepared using proper patching materials. Most repair products are available from your local pool supply store. Wash all surfaces with a citrus based degreaser/cleaner. Pay special attention around

the water line (top 2 feet of pool) and any steps which are to be painted. These areas tend to accumulate the greatest amount of floating oils residue and other contaminants like suntan lotions and dirt.

The use of a high pressure washer is extremely helpful but scrubbing the waterline area and steps is required to properly prepare the surface. When using a high pressure washer use a low pressure setting to avoid damaging the pool surface. Rinse thoroughly after cleaning. All glossy surfaces should be sanded to obtain adequate adhesion of the new pool paint.

Pool must dry for at least 7 days after cleaning before paint can be applied.

### APPLICATION

To insure uniform paint composition and color, pour off most of the paint into a clean, empty bucket. Stir the remaining portion in the bottom of the can, and as you are stirring, gradually pour the paint from the other container back into to the original container.

Mix all pails of paint together to insure color uniformity on the pool.

Apply by brush, roller or spray. If painting by roller, you must use a 3/8" nap or less lambskin roller. Do not use a long nap roller as it will cause chalking, blistering and put too much paint on the surface. Two thin coats are recommended rather than one heavy coat. Applying too heavily will cause premature pool paint failure.

Thinning is generally not recommended for this product. Do not thin if in doing so will cause the product to exceed local VOC regulations.

Roll out evenly without over rolling the paint. Pool paint contains fast evaporating solvents and if you over roll the paint it will set up and create pin holes and have a finish that looks very coarse and rough.

You must allow the final coat of pool paint to dry thoroughly before filling the pool. The final coat must dry for at least 7 days and you must provide forced ventilation over the painted surface using fans or blower. If painting an indoor pool you must let the final coat of paint dry for 14 days using the same power ventilation.

Pool paint contains solvents that are heavier than air and if you do not use forced air fans or blowers to ventilate the pool surface area these solvents will sit trapped in the pool and prevent the pool paint from curing properly. This will lead to a premature paint failure.

If you desire a more slip proof surface for pool steps or other areas, add approximately 1 pound of clean silica sand to one gallon of swimming pool paint.

Clean all equipment promptly after use.

Both conventional and airless spray equipment can be used for spray application, however airless spray equipment will provide the best application.

Apply this product full strength as it comes from the can using an airless sprayer.

Set sprayer at 2000-2500 lbs. of pressure and use a .015-.019 tip size.

Normally no thinning is required, however on warm days you may lose

solvent through evaporation. You should add the necessary solvent-based reducer to maintain consistency.

### COVERAGE

Under normal circumstances, average spreading rate is 400-450 sq. ft. (37.2-41.8 sq. meters) per gallon. This product is high solids and will generally go much further than non-compliant pool paints. Material loss during application and mixing will vary by project but should be taken into consideration when estimating the project requirements.

The following Chart will give approximate swimming pool paint required for 2 coats at the recommended spread rate.

Pool Size	Gallons Needed
12 x 24	3-4
15 x 30	4-5
20 x 40	8-9
25 x 45	10-12
25 x 100	24-26
50 x 100	38-40
70 x 140	75-77

### CLEANING APPLICATION TOOLS

Clean all equipment promptly after use with xylene followed by warm soapy water.

### GUARANTEES

Insl-x® swimming pool paints are supported by continuing research and development. We are engaged in continual efforts to extend the performance and serviceable life of our products. We are committed to continued development of products destined for new applications. Insl-x® coatings are among the finest available today. When we distribute our pool paint products, we have no control over the application or any other condition, which could affect the results obtained. It will help eliminate problems by following our instructions completely.

The liability of Insl-x® is strictly limited to the replacement of any product proven to be defective at the time of application.

### {Available Colors}

White RP-2710  
Aquamarine RP-2719  
Satin Black RP-2720  
Ocean Blue RP-2723  
Royal Blue RP-2724

**Insl-x®**  
Manufactured by Benjamin Moore & Co.  
Montvale, NJ  
Insl-x.com  
©2017

M2430217SB  
023906157500 Printed in the USA.



# PINTURA PARA PISCINAS



## INSL-X® PINTURA A BASE DE GOMA CLORADA PARA PISCINAS – GUÍA PARA PINTURA DE PISCINAS

Insl-x® pintura a base de goma clorada para piscinas es un revestimiento de primera calidad que ofrece excelente resistencia a los químicos y a la abrasión. Se puede aplicar sobre la mayoría de las pinturas a base de goma clorada y de pilolite existentes en buenas condiciones. Esta pintura también se puede usar sobre concreto sin imprimir, marcite, gunita y otras superficies de mampostería en buenas condiciones. **Nota: La aplicación de cualquier pintura a una superficie de piscina que necesite reparación de la superficie, llevará a la falla prematura de la pintura de la piscina.**

Por este motivo, Insl-x® recomienda que se comunique con un contratista de piscinas licenciado si ve señales de que la superficie puede estar en mal estado, como marcite, gunita o concreto sueltos, descascarillados o resquebrajados. No se recomienda este producto para metal, fibra de vidrio, piscinas de vinilo, jacuzzis o balnearios, o donde la temperatura del agua sea superior a 95°F (35°C).

**Importante**—Antes de pintar: Siga todas las instrucciones de este folleto y de la etiqueta del producto completamente antes de usar este producto. No seguir estas instrucciones puede resultar en la falla prematura de la pintura.

### CONSEJOS IMPORTANTES SOBRE PINTURA PARA PISCINAS

No aplique este revestimiento sobre pinturas a base de epoxi o al agua. Toda pintura para piscinas debe ser aplicada sobre el mismo tipo de pintura existente en la piscina. Para probar el tipo de revestimiento de la piscina, limpie un área oculta de la piscina con disolvente de alcohol y xilol. Si el revestimiento se reblandece con el alcohol, es probable que sea al agua. Si el revestimiento se reblandece con el xilol, es probable que sea a base de goma. Si no se reblandece con ninguno de los dos disolventes, probable que sea epoxi.

### No pinte bajo la luz solar directa.

Pintar una superficie muy caliente bajo la luz solar directa provocará ampollas y agujeros debido a la rápida evaporación de los disolventes de la pintura. Para obtener los mejores resultados, pinte cuando los rayos del sol estén muy bajos y pinte de frente al sol alrededor de la piscina para que le dé la sombra a la pintura el mayor tiempo posible. La mayoría de los pintores piensan que aplicar una capa de pintura temprano por la mañana, cuando el sol está saliendo y hay mucha sombra, es la mejor manera de realizar el proyecto. El sol tampoco es muy intenso a esa hora. La mejor hora para pintar es cuando la temperatura de la superficie está entre 50°F (10°C) y 85°F (29.4°C).

### No pinte si se espera lluvia en las siguientes 4 a 6 horas.

Lluvia y la humedad excesiva retrasan el tiempo de curado requerido de la pintura antes de llenar la piscina.

### No use ácido muriático sobre ninguna superficie pintada.

El ácido muriático se debe usar si es necesario sobre mampostería sin curar para lograr una leve textura antes de pintar.

### Prepare las superficies pintadas de manera adecuada.

La preparación adecuada es fundamental para lograr un trabajo de pintado satisfactorio. No hay atajos. Incluso si la piscina ha sido limpiada con chorros de arena, será necesario seguir las instrucciones de limpieza recomendadas.

### No llene la piscina antes de que la pintura haya curado.

Coloque ventiladores y ventilación mecánica mientras se seca. Deje que la pintura se seque por un mínimo de 7 días luego de aplicar la última

capa, antes de llenar la piscina. Para las piscinas en interiores deje 14 días de secado antes de llenar la piscina. Ventile y aplique aire por medios mecánicos: ventiladores y sopladores, para hacer circular el aire estático y eliminar los vapores de los disolventes que se juntan en las áreas bajas. Asegúrese de dirigir al menos un ventilador hacia abajo en la piscina y otro atravesando la piscina para lograr la circulación completa. Los vapores de disolventes son más pesados que el aire y se juntan en el área de la piscina, y evitan el curado adecuado del revestimiento de la piscina. Esto provoca la falla prematura.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Cualquier imperfección, como grietas, agujeros y huecos se deben rellenar con los materiales de emparche adecuados para uso en piscinas. Grabe el emparche con ácido según las instrucciones del fabricante. La superficie de la piscina debe estar libre de aceite, grasa, cera, polvo, suciedad, moho, aceites de bronceado y cualquier otro contaminante, antes de pintar.

**Piscinas de concreto nuevo o sin pintar:** No se deben pintar las piscinas por 60 días luego de su construcción para que el concreto se cure completamente. Las superficies limpias de concreto sin curar se deben grabar con ácido con una solución de ácido muriático al 10%. (Agregue 1 galón de ácido hidroclórico al 20% para obtener una solución al 10%. **Nota y precaución: siempre vierta el ácido al agua para diluirlo, NUNCA VIERTA EL AGUA AL ÁCIDO PARA DILUIRLO.**)

Cuando grabe con ácido, use equipo protector adecuado: guantes, gafas protectoras, máscara para gases, manga larga y pantalones largos y zapatos antideslizantes.

Con una cubeta de plástico para esparcir, esparza la solución de ácido lo más uniformemente posible. La solución de ácido comenzará a hacer unas pocas burbujas (efervescencia) a medida que penetre en la superficie. Cuando ya no salgan más burbujas, normalmente luego de 10 a 15 minutos, tire abundante agua con una manguera, y asegúrese de eliminar todo el residuo de la solución de ácido.

Siempre trabaje en pequeñas secciones a la vez. Esto evitará que el ácido se seque en la superficie. Puede tener que repetir este proceso varias veces hasta que el concreto deje de reaccionar cuando se aplique la solución de ácido muriático.

La superficie preparada adecuadamente se debe sentir como papel de lija fina cuando esté acabada.

La piscina debe estar completamente seca después de limpiarla, antes de la aplicación de la pintura para piscinas. Una buena prueba para asegurarse de que la piscina está lo suficientemente seca para pintarla es aplicar con cinta adhesiva un pedazo de plástico transparente de 2' x 2' en el suelo de la piscina y ver si se produce condensación luego de 24 horas. Si hay condensación bajo el plástico, la piscina no está lo suficientemente seca como para pintarla. La piscina debe estar seca por al menos 7 días luego de limpiarla, antes de que se pueda aplicar pintura.

**Piscinas de concreto pintadas previamente:** La superficie de la piscina a ser pintada debe estar libre de aceite, grasa, cera, polvo, suciedad, moho, aceites de bronceado y cualquier otro contaminante, antes de pintar. Se deben aplicar chorros de arena a toda pintura en escamas descascarillada o

superficies en malas condiciones, para eliminar la pintura y preparar la superficie de manera adecuada. Todos los agujeros, grietas, quiebres de la superficie y huecos se deben preparar usando materiales de emparche adecuados. La mayoría de los productos de reparación están disponibles en su tienda local de productos para piscinas. Lave todas las superficies con un desgrasador/limpiador de base cítrica. Ponga especial atención alrededor de la línea del agua (2 pies superiores de la piscina) y en los peldaños que se deban pintar. Estas áreas tienden a acumular la mayor cantidad de aceites flotantes residuales y otros contaminantes, como loción bronceadora y suciedad.

El uso de un lavado a presión es de extrema ayuda, pero se requiere refregar el área de la línea del agua y los peldaños para preparar la superficie adecuadamente. Cuando se usa un lavado de alta presión, use la configuración de presión baja para evitar dañar la superficie de la piscina. Enjuague completamente luego de limpiar. Todas las superficies brillantes se deben lijar para obtener la adhesión adecuada de la nueva pintura para piscinas.

La piscina debe estar seca por al menos 7 días luego de la limpieza, antes de aplicar la pintura.

### APLICACIÓN

Para asegurar la composición y el color uniforme de la pintura, vierta toda la pintura posible a un cubo vacío y limpio. Revuelva la porción restante en el fondo de la lata y mientras revuelve, vierta gradualmente la pintura del otro envase de vuelta al envase original.

Mezcle todos los cubos de pintura para asegurar la uniformidad del color en la piscina.

Aplique con brocha, rodillo o pulverizador. Si aplica con rodillo, debe usar una cubierta de lanilla de cordero de 3/8" o menor. No use una cubierta de rodillo de lanilla larga que va a provocar entizamiento, ampollas y pondrá demasiada pintura en la superficie. Se recomienda poner dos capas finas en vez de una capa gruesa. Aplicar una capa gruesa provocará la falla prematura de la pintura para piscinas.

Generalmente no se recomienda la dilución de este producto. No diluya si esto puede causar que el producto supere el reglamento de contenido de COV.

Aplique con rodillo de manera pareja, sin pasarlo demasiado. La pintura para piscinas contiene disolventes que se evaporan rápidamente y si usted pasa demasiado el rodillo sobre la pintura, provocará agujeros y tendrá un acabado de apariencia muy gruesa y áspera.

Debe dejar que la capa final de pintura se seque completamente antes de llenar la piscina. La capa final se debe secar por al menos 7 días y debe proporcionar ventilación mecánica con un ventilador o un soplador a la superficie pintada. Si pinta una piscina en interior, debe dejar que la capa final de pintura se seque por 14 días usando el mismo tipo de ventilación mecánica.

La pintura para piscinas contiene disolventes que son más pesados que el aire y si no usa un sistema de ventilación mecánico como ventiladores o sopladores para la superficie de la piscina, estos disolventes se quedarán atrapados en la piscina y evitarán que la pintura se cure adecuadamente. Esto conducirá a una falla prematura de la pintura.

Si desea una superficie a prueba de resbalones para los escalones de la piscina u otras áreas, agregue aproximadamente 1 libra de arena de sílice limpio a un galón de pintura para piscina.

Limpie todos los equipos rápidamente después del uso.

Se pueden usar los equipos de pulverizado convencionales y sin aire para

aplicar con pulverizador, sin embargo, el equipo de pulverizado sin aire ofrecerá la mejor aplicación.

Aplique este producto como viene en el envase usando un pulverizador sin aire. Ajuste el pulverizador a 2000-2500 lbs. de presión y use una boquilla de .015-.019 de punta.

Normalmente no se requiere dilución, sin embargo en los días calurosos podría perder disolventes por evaporación. Debe agregar el reductor a base de disolvente necesario para mantener la consistencia.

### COBERTURA

Bajo circunstancias normales, la tasa de dispersión promedio es de 400-450 pies cuadrados (37.2-41.8 metros cuadrados) por galón. Este producto contiene alto volumen de sólidos y por lo general rinde más que las pinturas para piscinas que no cumplen con los requisitos. La pérdida de material durante la aplicación y el mezclado varía en cada proyecto, pero se debe tener en cuenta cuando se estiman los requisitos del proyecto.

La siguiente tabla le dará aproximadamente la cantidad de pintura para piscina necesaria para 2 capas, a la tasa de dispersión recomendada.

Tamaño de piscina	Galones necesarios
12 x 24	3-4
15 x 30	4-5
20 x 40	8-9
25 x 45	0-12
25 x 100	24-26
50 x 100	38-40
70 x 140	75-77

### LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS DE APLICACIÓN

Limpie todos los equipos rápidamente luego del uso, con un reductor a base de xileno, seguido de un enjuague con agua tibia con jabón.

### GARANTÍAS

Insl-x® pinturas para piscinas se apoyan en la investigación y desarrollo continuos. Estamos comprometidos a realizar esfuerzos constantes para ampliar el rendimiento y la vida de servicio de nuestros productos. Estamos comprometidos al desarrollo continuo de los productos destinados a nuevas aplicaciones. Insl-x® revestimientos están entre los mejores disponibles en la actualidad. Cuando distribuimos nuestros productos de pintura para piscinas, no tenemos control de la aplicación o de otra condición que pueda afectar los resultados obtenidos. Ayuda a eliminar los problemas seguir nuestras instrucciones completamente.

La responsabilidad de Insl-x® está estrictamente limitada al reemplazo de cualquier producto que se pruebe que está defectivo al momento de la aplicación.

{Colores disponibles}  
Blanco RP-2710  
Acuamarina RP-2719  
Negro satinado RP-2720  
Azul océano RP-2723  
Azul real RP-2724

Insl-x®  
Fabricado por Benjamin Moore & Co.  
Montvale, NJ  
Insl-x.com  
©2017